



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

CHIRON DZ 15 W

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905438
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	CHIRON
Typ:	DZ 15 W
Steuerung:	Siemens 840 D solutionline
Baujahr:	2020
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	2.894
Spindel ein ca. (Std.):	707

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

4 Achsen
Verfahrweg in X 630 mm
Verfahrweg in Y 400 mm
Verfahrweg in Z 360 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 75/75/75 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 0,7/1,0/1,2 g
Direktes Wegmeßsystem
Werkzeugaufnahme HSK-A63
Max. Drehzahl Frässpindel 15000 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 33,8/13 kW

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 140 Nm
2 Stk. Vertikal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 320 mm
Bohrleistung in Stahl 2×42 mm
Fräsleistung in Stahl 2×250 cm³/min
Kettenwerkzeugmagazin 2×24 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 78 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 140 mm
Max. Werkzeuglänge 300 mm
Max. Werkzeuggewicht 5 kg
Werkzeugwechselzeit 0,9 s
Span- zu Spanzeit 2,6 s
Drehpalettenwechsler 2- fach
2 Stk. Schwenkeinheit NC-gesteuert, Typ ATU 200
Spannhydraulik 200 bar
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkstückmesstaster
Werkzeugbruchkontrolle mittels Laser
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Arbeitsraumtür
Beleuchtung im Arbeitsraum
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer
Auswurfhöhe Späneförderer 1050 mm
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelpistole

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Arbeitsraumspülung
Werkstück- oder Vorrichtungsspülung
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter
Kühlmittelkühlung
Hochdruckpumpe 30 bar
Vorbereitung für CO2-Feuerlöschanlage
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter
Modem für Ferndiagnose und Teleservice
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
CYCLE 800
Maschinenzustandsleuchte
230V Steckdose am Bedienpult
Schaltschrankkühler als Aufbaugerät
Automatische zentrale Fettschmierung

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Maschinengewicht ca. 10800 kg

BEMERKUNG

Die Maschine befindet sich im neuwertigen Zustand und wird aufgrund eines weggebrochenen Auftrags verkauft.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







