



Dreh-/Fräsmaschine

CITIZEN MIYANO ABX-64THY

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905456
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	CITIZEN MIYANO
Typ:	ABX-64THY
Steuerung:	Fanuc 31i MA
Baujahr:	2012
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Programmlauf ca. (Std.):	27.800

BESCHREIBUNG

DREHEN

12 Achsen

Max. Drehdurchmesser 210 mm

Max. Drehlänge 514 mm

Max. Spannfutterdurchmesser 210/169 mm

Max. Abstand zwischen den beiden Spindelnasen 749 mm

Max. Drehzahl Hauptspindel 5000 1/min

Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 15/11 kW

Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 98/133 Nm

Spindeldurchlaß Hauptspindel 64 mm

Spindelflanschgröße Hauptspindel A2-8

Achsen an der Hauptspindeleinheit C-Achse

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Gegenspindel 5000 1/min
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 7,5/5,5 kW
Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 49/67 Nm
Spindeldurchlaß Gegenspindel 52 mm
Spindelflanschgröße Gegenspindel A2-8
Achsen an der Gegenspindereinheit C-Achse
Kühlmittelzufuhr durch die Gegenspindel
Werkstückausstosser in der Gegenspindel

Revolver oben links

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12
Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min
Drehmoment Werkzeugantrieb 40 Nm
Achsen im Revolver X1/Y1/Z1
Verfahrweg in X/Y/Z 190/80/270 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 16/12/20 m/min

Revolver oben rechts

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12
Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min
Drehmoment Werkzeugantrieb 40 Nm
Achsen im Revolver X3/Y3/Z3
Verfahrweg in X/Y/Z 190/80/270 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 16/12/20 m/min

Revolver unten links

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12
Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min
Drehmoment Werkzeugantrieb 40 Nm

Seite 2 von 7



Achsen im Revolver X2/Y2/Z2
Verfahrweg in X/Y/Z 190/80/545 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 16/12/24 m/min

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugvermessung mittels Taster
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Scharnierbandspäneförderer
Maschine wird/wurde mit Öl betrieben
Kühlmitteleinrichtung
Hochdruckpumpe
Automatische CO₂-Feuerlöschanlage
Teileabführband
Fertigteilabnahmeeinrichtung
Stangenlader/Stangenlademagazin TOP XF-S-365
Max. Stangendurchmesser 65 mm
Max. Stangenlänge 3000 mm
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
Mobiles Bediengerät für den Einrichtbetrieb mit elektronischem Handrad
Automatische Zentralschmierung
2 Stk. Spannzangenfutter mm
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge
1 Satz Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge (8 Stk. gerade, 8 Stk. quer, 1 Stk. verstellbar)

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 5 bar
Gesamtleistungsbedarf 64 kVA

Seite 3 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 3764x2400x2222 mm
Maschinengewicht ca. 11380 kg

BEMERKUNG

Stangenlader: Bj. 2014

Späneförderer: Bj. 2022

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







