



5-Achs Bearbeitungszentrum

DMG SAUER HSC 20 linear

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905595
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	DMG SAUER
Typ:	HSC 20 linear
Steuerung:	Siemens 840 D solutionline
Baujahr:	2020
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	3.043
Spindel ein ca. (Std.):	1.453

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

5 Achsen
Verfahrweg in X 200 mm
Verfahrweg in Y 220 mm
Verfahrweg in Z 280 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 40/40/40 m/min
Linearantrieb X/Y/Z
Werkzeugaufnahme HSK E32
Max. Drehzahl Frässpindel 60000 1/min
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 4,8/3,6 Nm
Werkzeugmagazin 60 Stationen



Max. Werkzeugdurchmesser 50 mm
Max. Werkzeuglänge 200 mm
Span- zu Spanzeit <10s s
Schwenkeinheit NC-gesteuert
Schwenkbereich -15 bis +130 Grad
Rundtisch NC-gesteuert
Durchmesser Rundtisch 250 mm
Max. Drehzahl Fräs-Drehtisch (Fräsen/Drehen) 1500 1/min
Reitstock

WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Werkstückmesstaster
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Mechanische Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelpistole
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe 40 bar
Zusätzliches Paletten-Handlingssystem Paletten
Betriebsart 4
3D quickSET
Elektronisches Handrad
Schaltschrankkühler als Aufbaugerät

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 6 bar
Netzsicherung 100-125 A
Gesamtleistungsbedarf 50-70 kVA

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 1950x2050x2430 mm

Maschinengewicht ca. 4500 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.





