



Dreh-/Fräsmaschine

## **DOOSAN Puma MX 1600 ST**

### **ALLGEMEIN**

Projekt Nr.:	904968
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	DOOSAN
Typ:	Puma MX 1600 ST
Steuerung:	Fanuc 31i MA
Baujahr:	2008
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Steuerung ein ca. (Std.):	24.950
Antriebe ein ca. (Std.):	8.570

### **BESCHREIBUNG**

#### **FRÄSEN**

Achsen X/Y/Z/B  
Verfahrweg in X 450 mm  
Verfahrweg in Y 170 mm  
Verfahrweg in Z 935 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 36/26/36 m/min  
Werkzeugaufnahme Capto C5  
Max. Drehzahl Frässpindel 12000 1/min  
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 9/3,7 kW  
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 49 Nm  
Fräskopf NC-gesteuert schwenkbar

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Kettenwerkzeugmagazin 40 Stationen  
Max. Werkzeugdurchmesser 70 mm  
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 95 mm  
Max. Werkzeuglänge 200 mm  
Max. Werkzeuggewicht 4 kg  
Werkzeugwechselzeit 2,1 s

## DREHEN

Max. Drehdurchmesser 170/330 mm  
Max. Drehlänge 900 mm  
Max. Umlaufdurchmesser über Bett 680 mm  
Max. Spannfutterdurchmesser 175 mm  
Max. Drehzahl Hauptspindel 6000 1/min  
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 15/11 kW  
Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 208 Nm  
Spindeldurchlaß Hauptspindel 52 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Hauptspindel 100 mm  
Achsen an der Hauptspindeleinheit C  
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel  
Max. Drehzahl Gegenspindel 6000 1/min  
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 15/11 kW  
Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 208 Nm  
Spindeldurchlaß Gegenspindel 52 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Gegenspindel 100 mm  
Achsen an der Gegenspindeleinheit Z/C

## Revolver unten

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver 20x20 (Dm32) mm

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min  
Drehmoment Werkzeugantrieb 23 Nm  
Achsen im Revolver X/Z  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 24/-/36 m/min

## WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Späneförderer  
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben  
Innere Kühlmittelzufuhr  
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter  
Hochdruckpumpe  
Teileabführband  
Fertigteilabnahmeeinrichtung  
Stangenlader/Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo 65

## ZUBEHÖR

3-Backenspannfutter  
Spannzangenfutter  
Satz Spannbacken  
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge  
1 Satz Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge  
1 Satz Werkzeugaufnahmen für Bohr- und Fräswerkzeuge Capto



## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 52 kVA

Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 3800x2530x2760 mm

Maschinengewicht ca. 11600 kg

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







