



Vertikale Dreh-/Schleifmaschine

## **EMAG VSC 250 DS**

### **ALLGEMEIN**

Projekt Nr.:	905306
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	EMAG
Typ:	VSC 250 DS
Steuerung:	Siemens 840 D solutionline
Baujahr:	2015
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	33.891
Programmlauf ca. (Std.):	21.400

### **BESCHREIBUNG**

#### **DREHEN**

Max. Umlaufdurchmesser über Bettabdeckung 260 mm  
Max. Spannfutterdurchmesser 200/250 mm  
Max. Drehzahl Hauptspindel 3500 1/min  
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 39/28 kW  
Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 460 Nm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Hauptspindel 100 mm  
Spindelflanschgröße Hauptspindel Gr. 6  
Achsen an der Hauptspindeleinheit X/Z  
Verfahrweg in X/Y/Z Hauptspindeleinheit 680/0/200 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z Hauptspindeleinheit 45/0/30 m/min

Seite 1 von 8

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Vorschubkraft in X/Y/Z Hauptspindeleinheit 5500/0/11000 N  
Direktes Wegmeßsystem Hauptspindeleinheit  
Programmierbarer Spanndruck an der Hauptspindel  
Vollspannzylinder an der Hauptspindel  
Kühlmittelzufuhr durch die Hauptspindel  
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

Revolver unten

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/0  
Werkzeugaufnahme im Revolver VDI 40

## RUNDSCHLEIFEN

Motorspindel (Schleifen)  
Max. Drehzahl 45000 1/min  
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 18 kW  
Abrichtring unter Spannfutter an Drehspindel

## WEITERE AUSSTATTUNG

Werkstückmesstaster  
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung  
Anschnittsensor  
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Scharnierbandspäneförderer  
Kühlmittelpistole  
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter  
Kühlmittelkühlung

Seite 2 von 8

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Hochdruckpumpe 15 bar  
Shuttle für die Zu- und Abführung von Roh- bzw. Fertigteilen  
Externes Be-/Entladeportal  
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter  
Modem für Ferndiagnose und Teleservice  
Maschinenzustandsleuchte  
Automatische zentrale Ölschmierung

## ZUBEHÖR

1 Stk. SMW Membranspannfutter  
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 6 bar  
Netzsicherung 100 A  
Gesamtleistungsbedarf 45 kVA  
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 3200x1900x2650 mm  
Maschinengewicht ca. 8000 kg

## BEMERKUNG

Die Maschine befindet sich in einem sehr gepflegten Zustand. Sie ist mit einem 12-fach Revolver für feststehende Werkzeuge, sowie mit einer senkrecht im Arbeitsraum stehenden Schleifspindel ausgestattet. Die derzeitige Ablauf sieht eine Trockenbearbeitung beim Hartdrehen der beiden Planflächen, sowie des Bohrungsdurchmessers vor. Nachfolgend wird die Bohrung in der gleichen Aufspannung naß fertiggeschliffen.

Der Innendurchmesser wird ausserhalb der Maschine in einer dafür vorgesehenen Meßstation pneumatisch vermessen und von dem Portalgreifer zur Abstapeleinrichtung gebracht. Eine NIO- bzw. SPC-Ausschleusung ist möglich.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.









