



Mehrspindlige Drehmaschine

GILDEMEISTER GMC 20 one

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905689
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	GILDEMEISTER
Typ:	GMC 20 one
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2010
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	49.473
Programmlauf ca. (Std.):	36.292

BESCHREIBUNG

DREHEN

Max. Drehdurchmesser 20 mm

Max. Drehlänge 120 mm

6 Stk. Hauptspindel/-n

Max. Drehzahl Hauptspindel 6500 1/min

Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 17,2 kW

Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 164 Nm

Spindeldurchlaß Hauptspindel 20 mm

Achsen an der Hauptspindeleinheit C

1 Stk. Max. Drehzahl Gegenspindel 6000 1/min

Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 15,1 kW

Seite 1 von 4

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 32,5 Nm
Achsen an der Gegenspindereinheit C

WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Späneförderer
Kühlmitteleinrichtung

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Netzsicherung 160 A
Gesamtleistungsbedarf 98 kVA
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 9500x3000x2400 mm
Maschinengewicht ca. 9800 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.



