



Dreh-/Fräsmaschine

## **GILDEMEISTER GMX 300 linear**

### **ALLGEMEIN**

Projekt Nr.:	905474
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	GILDEMEISTER
Typ:	GMX 300 linear
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2006
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	80.448
Programmlauf ca. (Std.):	37.938

### **BESCHREIBUNG**

#### **FRÄSEN**

Verfahrweg in X 550 mm  
Verfahrweg in Y 220 mm  
Verfahrweg in Z 1585 mm  
Werkzeugaufnahme HSK 63 A  
Max. Drehzahl Frässpindel 12000 1/min  
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 22 kW  
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 100 Nm  
Fräskopf NC-gesteuert schwenkbar  
Regalwerkzeugmagazin 120 Stationen

Seite 1 von 6

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



## DREHEN

Max. Drehdurchmesser 500 mm  
Max. Drehlänge 1585 mm  
Max. Umlaufdurchmesser über Bettabdeckung 640 mm  
Max. Spannfutterdurchmesser 250 mm  
Max. Drehzahl Hauptspindel 4000 1/min  
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 37/25 kW  
Spindeldurchlaß Hauptspindel 66 mm  
Achsen an der Hauptspindeleinheit C  
Direktes Wegmeßsystem in allen Linearachsen  
Teilhohlspannzylinder an der Hauptspindel  
Max. Drehzahl Gegenspindel 4000 1/min  
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 37/25 kW  
Spindeldurchlaß Gegenspindel 66 mm  
Achsen an der Gegenspindeleinheit C/Z3  
Verfahrweg in Z3 Gegenspindeleinheit 1500 mm  
Teilhohlspannzylinder an der Gegenspindel

### Revolver unten links

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver CDI 80 auf Capto C5  
Drehzahl Werkzeugantrieb 4000 1/min  
Drehmoment Werkzeugantrieb 32 Nm  
Achsen im Revolver X2/Z2  
Verfahrweg in X2/Z2 225/1400 mm

## WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Werkstückmesstaster

Seite 2 von 6

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Werkzeugbruchüberwachung mit Draht  
Werkzeugbruchüberwachung ARTIS  
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Automatische Arbeitsraumtür  
Rotierendes Sichtfenster  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Späneförderer  
Auswurfhöhe Späneförderer 1100 mm  
Kühlmittelpistole  
Kühlmittleinrichtung KNOLL SF 1000 turbo  
Kühlmitteltemperierung  
Hochdruckpumpe 8/20/80 bar  
Ethernet Schnittstelle  
Maschinenzustandsleuchte

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.





