



Dreh-/Fräsmaschine

GILDEMEISTER Sprint 50 linear

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905219
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	GILDEMEISTER
Typ:	Sprint 50 linear
Steuerung:	Fanuc 300is
Baujahr:	2010
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	2.832
Spindel ein ca. (Std.):	1.358

BESCHREIBUNG

DREHEN

9 Achsen
Max. Drehdurchmesser 50 mm
Spindeldurchlaß Hauptspindel 50 mm
Achsen an der Hauptspindereinheit C
Achsen an der Gegenspindereinheit C/Z
Kühlmittelzufuhr durch die Gegenspindel

Revolver oben links

Seite 1 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Achsen im Revolver X/Y/Z

Revolver unten links

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12

Achsen im Revolver X/Z

Revolver unten rechts

Achsen im Revolver X/Z

WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum

Beleuchtung im Arbeitsraum

Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage

Scharnierbandspäneförderer

Teileabführband

Fertigteilabnahmeeinrichtung

Stangenlader/Stangenlademagazin

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen.

Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken





