



Dreh-/Fräsmaschine

## **GILDEMEISTER TWIN 65 RG2**

### **ALLGEMEIN**

Projekt Nr.:	905029
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	GILDEMEISTER
Typ:	TWIN 65 RG2
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2008
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	52.400
Spindel ein ca. (Std.):	23.800

### **BESCHREIBUNG**

#### **DREHEN**

Max. Drehdurchmesser 200 mm  
Max. Umlaufdurchmesser über Bettabdeckung 250 mm  
Max. Spannfutterdurchmesser 250 mm  
Max. Drehzahl Hauptspindel 5000 1/min  
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 37/25 kW  
Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 390/270 Nm  
Spindeldurchlaß Hauptspindel 65 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Hauptspindel 120 mm  
Spindelflanschgröße Hauptspindel 170h5  
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Gegenspindel 5000 1/min  
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 37/25 kW  
Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 390/270 Nm  
Spindeldurchlaß Gegenspindel 65 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Gegenspindel 120 mm  
Spindelflanschgrösse Gegenspindel 170h5  
Reitstock an Gegenspindeleinheit in X-Richtung verfahrbar  
Reitstockpinolenhub 300 mm  
Reitstockpinolendruck 600 daN

#### Revolver oben

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver Capto  
Achsen im Revolver X/Y/Z

#### Revolver unten

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver Capto  
Achsen im Revolver X/Z  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 30/-/30 m/min

## WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Späneförderer  
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben  
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Hochdruckpumpe 20 bar  
Teileabführband  
Fertigteilabnahmeeinrichtung  
Stangenlader/Stangenlademagazin IRCO Breuning Profimat  
Max. Stangendurchmesser 65 mm  
Max. Stangenlänge 3000 mm

## ZUBEHÖR

Stk. Spannzangenfutter mm  
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge  
1 Satz Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge  
1 Satz Führungsrohre

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 4940x3000x2488 mm  
Maschinengewicht ca. 10000 kg

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







