



Doppelspindeliges 5-Achs-Bearbeitungszentrum

GROB G 520

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905391
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	GROB
Typ:	G 520
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2012
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Schichten ca.:	1-2 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

5 Achsen
Verfahrweg in X 750 mm
Verfahrweg in Y 840 mm
Verfahrweg in Z 865 mm
Direktes Wegmeßsystem
Werkzeugaufnahme HSK-A 63
Max. Drehzahl Frässpindel 8000 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 20 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 159/24 Nm
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 800 mm

Seite 1 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Kettenwerkzeugmagazin 2×36 Stationen
Max. Werkzeuggewicht 8 kg
Linearpalettenwechsler fach
Schwenkrundtisch
Schwenkeinheit NC-gesteuert
2 Stk. Rundtisch NC-gesteuert
Durchmesser Rundtisch 450 mm
Spannhydraulik 120 bar

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchkontrolle mittels Taster
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Ohne Späneförderer (zentrale Späneabfuhr)
Innere Kühlmittelzufuhr
Vorbereitung für zentrale Kühlmittelaufbereitung
Hochdruckpumpe 80 bar

BEMERKUNG

Lieferumfang besteht aus 2 Stk. Maschinen inkl. einem zentralen Paletten- bzw. Werkstückwechsler. Die Anlage war ca. 6 Jahre im 3-Schicht Betrieb.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.





