



Horizontale Drehmaschine

## INDEX C 65

### ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905487
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	INDEX
Typ:	C 65
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2006
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Spindel ein ca. (Std.):	45.900

### BESCHREIBUNG

#### DREHEN

Max. Drehzahl Hauptspindel 5000 1/min  
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 27/20 kW  
Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 145/105 Nm  
Spindeldurchlaß Hauptspindel 66 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Hauptspindel 110 mm  
Spindelflanschgröße Hauptspindel 140 mm  
Achsen an der Hauptspindeleinheit C  
Einstellbarer Spanndruck an der Hauptspindel 8-80 bar  
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel  
Max. Drehzahl Gegenspindel 5000 1/min  
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 27/20 kW

Seite 1 von 8

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 145/105 Nm  
Spindeldurchlaß Gegenspindel 66 mm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager Gegenspindel 110 mm  
Spindelflanschgröße Gegenspindel 140 mm  
Achsen an der Gegenspindereinheit X/Z/C  
Verfahrweg in X/Y/Z Gegenspindereinheit 150/-/600 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z Gegenspindereinheit 25/-/45 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z Gegenspindereinheit 4/-/5 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z Gegenspindereinheit 5000/-/5000 N  
Direktes Wegmeßsystem Gegenspindereinheit  
Einstellbarer Spanndruck an der Gegenspindel 8-80 bar  
Hohlspannzylinder an der Gegenspindel  
Anschlageinrichtung in der Gegenspindel  
Kühlmittelzufuhr durch die Gegenspindel

#### Revolver oben

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver VDI 25  
Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min  
Drehmoment Werkzeugantrieb 16/8 Nm  
Achsen im Revolver X/Y/Z  
Verfahrweg in X/Y/Z 110/70/360 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 25/12/45 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 4/5/10 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z 5000/4000/5000 N  
Direktes Wegmeßsystem

#### Revolver unten mit Revolverscheibe links und rechts

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 2x 12/12  
Werkzeugaufnahme im Revolver VDI 25

Seite 2 von 8



Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min  
Drehmoment Werkzeugantrieb 16/8 Nm  
Achsen im Revolver X/Y/Z  
Verfahrweg in X/Y/Z 110/70/360 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 25/12/45 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 4/5/10 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z 5000/4000/5000 N

## WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Scharnierbandspäneförderer  
Maschine wird/wurde mit Öl betrieben  
Innere Kühlmittelzufuhr 80 bar  
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter  
Kühlmitteltemperierung  
Hochdruckpumpe 8/20/80 bar  
Automatische CO<sub>2</sub>-Feuerlöschanlage  
Teileabführband  
Fertigteilabnahmeeinrichtung  
Stangenlader/Stangenlademagazin MBL 65/3700  
Max. Stangendurchmesser 65 mm  
Max. Stangenlänge 3700 mm  
Modem für Ferndiagnose und Teleservice  
Transmit/Tracyl Funktion  
Elektronische Welle für Spindeln und Antriebseinrichtungen  
Maschinenzustandsleuchte



## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Flächenbedarf der gesamten Anlage (LxBxH) ca. 6000x1700x1800 mm

Maschinengewicht ca. 6700 kg

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen.

Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.









