



Horizontale Drehmaschine

MAZAK QTN-200 II MSY

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905266
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	MAZAK
Typ:	QTN-200 II MSY
Steuerung:	Mazatrol Matrix Nexus
Baujahr:	2013
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	38.124
Programmlauf ca. (Std.):	17.500

BESCHREIBUNG

DREHEN

6 Achsen

Max. Drehdurchmesser 276 mm

Max. Umlaufdurchmesser über Bett 380 mm

Max. Umlaufdurchmesser über Bettabdeckung 675 mm

Max. Spannfutterdurchmesser 200/150 mm

Max. Drehzahl Hauptspindel 5000 1/min

Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 26/- kW

Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 465 Nm

Spindeldurchlaß Hauptspindel 65 mm

Spindelflanschgröße Hauptspindel A2-6

Seite 1 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



C Achse an der Hauptspindereinheit 0,0001 Grad
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel
Max. Drehzahl Gegenspindel 6000 1/min
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 11/- kW
Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 89 Nm
Spindeldurchlaß Gegenspindel 44 mm
Spindelflanschgröße Gegenspindel A2-5
Achsen an der Gegenspindereinheit W/C
C Achse an Gegenspindel 0,0001 Grad
Verfahrweg in W Gegenspindereinheit 585 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in W Gegenspindereinheit 30 m/min
Hohlspannzylinder an der Gegenspindel
Werkstückauswurf durch die Gegenspindel

Revolver oben

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 12/12
Drehzahl Werkzeugantrieb 6000 1/min
Drehmoment Werkzeugantrieb 35 Nm
Achsen im Revolver X/Y/Z
Verfahrweg in X/Y/Z 230/100/575 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 30/21/33 m/min

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugvermessung mittels ausklappbarem Arm
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Späneförderer
Auswurfhöhe Späneförderer 700 mm
Kühlmitteleinrichtung

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Fertigteilabnahmeeinrichtung
Stangenlader/Stangenlademagazin FMB turbo 5-55
Maschinenzustandsleuchte

ZUBEHÖR

2 Stk. Spannzangenfutter
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge
1 Satz Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 47,4 kVA
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 2800x1860x1860 mm
Maschinengewicht ca. 5300 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.



