



Aussenrundscheifmaschine

STUDER S 40 CNC

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905600
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	STUDER
Typ:	S 40 CNC
Steuerung:	Fanuc 16i TB
Baujahr:	2008
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	66.041
Spindel ein ca. (Std.):	20.282

BESCHREIBUNG

RUNDSCHLEIFEN

Spitzenhöhe 175 mm
Spitzenweite 1000 mm
Verfahrweg in X/Z 275/- mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Z 5/- m/min
Schleifspindelstock automatisch schwenkbar
Riemengetriebene Schleifspindel für Aussenschleifscheibe
rechts mit max. Durchmesser x Breite x Bohrung 500x63 mm
Max. Umfangsgeschwindigkeit 50 m/s²
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 7,5 kW
2. Riemengetriebene Schleifspindel für Aussenschleifscheibe

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



links mit max. Durchmesser x Breite x Bohrung 400x63 mm

Max. Umfangsgeschwindigkeit 50 m/s²

Max. Leistung bei ED 10-40/100% 7,5 kW

Aufnahme für Spindel zum Innenschleifen

Max. Leistung Antriebsmotor bei ED 10-40/100% 15 kW

Automatische Auswuchteinrichtung

Direktes Wegmeßsystem X/Z

Max. Drehzahl Innenschleifspindel 24000-42000 1/min

Max. Drehzahl 1000 1/min

Aufnahme 110 mm

C-Achse

Werkstückspindelstockunterteil mit Feinverstellung

Reitstock

Zylinderfeineinstellung Reitstock manuell

Schwenkbereich Werkstücktisch 8,5 Grad

Verfahrweg in Z 1050 mm

Max. Eilganggeschwindigkeit in Z 10 m/min

Abrichtgerät mit Abrichtfliese am Werkstückspindelstock

Abrichtgerät mit Abrichtfliese am Reitstock

WEITERE AUSSTATTUNG

MARPOSS Inprozessmesssteuerung

1 Stk. Durchmessermeßkopf

Messtaster für die Längspositionierung

Anschnittsensor

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum

Automatische Arbeitsraumtür

Beleuchtung im Arbeitsraum

Mechanische Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage

Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter und Magnetabscheider

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Teilezuführband
Teileabführband
Internes Be-/Entladeportal
Mobiles Bediengerät für den Einrichtbetrieb
Maschinenzustandsleuchte
Schaltschrankkühler als Aufbaugerät

ZUBEHÖR

1 Satz Schleifscheibenflansch

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

BEMERKUNG

Die Maschine wird mit oder auf Wunsch auch ohne den Felsomat-Lader verkauft. Aufgrund der regelmäßigen jährlichen Inspektion durch die Frima Studer, befindet sich die Maschine im einwandfreien Zustand.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







