



4-spindeliges Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA 34X

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905320
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA 34X
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2011
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	28.218
Spindel ein ca. (Std.):	6.472

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

3 Achsen
Verfahrweg in X 150 mm
Verfahrweg in Y 500 (750) mm
Verfahrweg in Z 375 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 55/75/75 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 8/8/12 m/s²
Direktes Wegmeßsystem
Werkzeugaufnahme HSK A 40
Max. Drehzahl Frässpindel 20000 1/min

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Leistung bei ED 10-40/100% 4x18/14 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 4x17/13 Nm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 50 mm
4 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 150 mm
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle
Kettenwerkzeugmagazin 4x15 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 45 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 125 mm
Max. Werkzeuglänge 275 mm
Max. Werkzeuggewicht 4 kg
Span- zu Spanzeit 2,75 s
Spannwürfel 4 fach
Schwenkbalken mit 4 Aufspanflächen, 4x 90 Grad
Spannhydraulik
2 Zusätzliche/-r Spannkreis/-e
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Werkstückmesstaster
Werkzeugbruchüberwachung TOOLINSPECT
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Arbeitsraumtür
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe 70 bar

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter
Roboterbeladung mit Teilebunker für Roh- und Fertigteile
Elektronisches Handrad
Maschinenzustandsleuchte

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Netzsicherung 125 A
Gesamtleistungsbedarf 85 kVA
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 3600 x 6000 x 3150 mm
Maschinengewicht ca. 10500 kg

BEMERKUNG

Es handelt sich um eine hervorragend gepflegte 4-spindlige Maschine auf der 4 Werkstücke simultan per 3-Achsbearbeitung an 3 Seiten des Werkstücks möglich ist. Während der Bearbeitung werden mittels Roboter auf der anderen Seite des Spannwürfels die Fertigteile abgenommen und neue Rohteile gespannt. Somit werden die Nebenzeiten für das Spannen neuer Teile max. reduziert!

.
2 Stk Maschinen verfügbar!

.
Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







