



4-spindeliges Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA 400-4

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905309
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA 400-4
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2007
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Spindel ein ca. (Std.):	9.320
Schichten ca.:	2-3 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

4 Achsen
Verfahrweg in X 200 mm
Verfahrweg in Y 400 (700) mm
Verfahrweg in Z 400 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 40/40/40 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 3/3/5 m/s²
Vorschubkraft in X/Y/Z 11000/11000/11000 N
Werkzeugaufnahme HSK 63
Max. Drehzahl Frässpindel 17500 1/min

Seite 1 von 6

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Leistung bei ED 10-40/100% 16/12 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 50/38 Nm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 65 mm
4 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 200 mm
Kettenwerkzeugmagazin 4×48 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 70 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 125 mm
Max. Werkzeuglänge 275 mm
Max. Werkzeuggewicht 6 kg
Span- zu Spanzeit 5 s
Drehpalettenwechsler 2 fach
Schwenkeinheit NC-gesteuert
Spannbrückenauflagen
Spannhydraulik
2 Spannkreis/-e pro Seite
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchkontrolle mittels Laser
Werkzeugbruchüberwachung ARTIS
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Arbeitsraumtür
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Späneförderer
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter

Seite 2 von 6

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 100 kVA

Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 4700x3400x3300 mm

Flächenbedarf der gesamten Anlage LxBxH) ca. 6350x4500x4000 mm

Maschinengewicht ca. 14800 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







