



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA 422

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905649
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA 422
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2011
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	66.589
Programmlauf ca. (Std.):	44.776
Schichten ca.:	2-3 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

Verfahrweg in X 400 mm
Verfahrweg in Y 500 (775) mm
Verfahrweg in Z 425 mm
Max. Vorschubgeschwindigkeit in X/Y/Z 55/70/75 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 8/8/15 m/s²
Vorschubkraft in X/Y/Z 15000/15000/2×8000 N
Direktes Wegmeßsystem
Werkzeugaufnahme HSK A-63

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Frässpindel 10000 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 2×27 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 2×200 Nm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 400 mm
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle
Kettenwerkzeugmagazin – NEU 2×36 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm
Max. Werkzeuglänge 300 mm
Max. Werkzeuggewicht 10 kg
Span- zu Spanzeit 2,75 s
Werkstückwechseltisch 2 fach
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke
Schwenkeinheiten NC-gesteuert
Brückenmaß 1030 mm
2 Satz Spannbrückenauflagen
Spannhydraulik
4 Stk. Zusätzliche/-r Spannkreis/-e

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchüberwachung TOOLINSPECT
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Hochdruckpumpe 100 bar
Maschinenzustandsleuchte

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 105 kVA
Transportabmessungen der Maschine LxBxH) ca. 4400x3270x3050 mm
Maschinengewicht ca. 18000 kg

BEMERKUNG

Die Maschine wurde mit großem Werkzeugmagazin mit 2x 92 Werkzeugplätzen ausgeliefert. Da dieses defekt ist, wird es vor Auslieferung der Maschine komplett erneuert. Der Angebotspreis umfasst nun die Maschine inkl. neuem Werkzeugmagazin mit 2x 36 Werkzeugstationen! Auf Wunsch und gegen entsprechenden Aufpreis sind jedoch alle Magazingrößen machbar.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







