



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

# SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA 422

## ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905649
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA 422
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2011
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	66.589
Programmlauf ca. (Std.):	44.776
Schichten ca.:	2-3 schichtig

## BESCHREIBUNG

### FRÄSEN

Verfahrweg in X 400 mm  
Verfahrweg in Y 500 (775) mm  
Verfahrweg in Z 425 mm  
Max. Vorschubgeschwindigkeit in X/Y/Z 55/70/75 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 8/8/15 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z 15000/15000/2×8000 N  
Direktes Wegmeßsystem  
Werkzeugaufnahme HSK A-63

Seite 1 von 7



Max. Drehzahl Frässpindel 10000 1/min  
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 2×27 kW  
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 2×200 Nm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm  
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n  
Spindelabstand 400 mm  
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle  
Kettenwerkzeugmagazin – NEU 2×36 Stationen  
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm  
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm  
Max. Werkzeuglänge 300 mm  
Max. Werkzeuggewicht 10 kg  
Span- zu Spanzeit 2,75 s  
Werkstückwechseltisch 2 fach  
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke  
Schwenkeinheiten NC-gesteuert  
Brückenmaß 1030 mm  
2 Satz Spannbrückenauflagen  
Spannhydraulik  
4 Stk. Zusätzliche/-r Spannkreis/-e

## WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchüberwachung TOOLINSPECT  
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung  
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Kratzbandspäneförderer  
Innere Kühlmittelzufuhr  
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Hochdruckpumpe 100 bar  
Maschinenzustandsleuchte

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 105 kVA  
Transportabmessungen der Maschine LxBxH) ca. 4400x3270x3050 mm  
Maschinengewicht ca. 18000 kg

## BEMERKUNG

Die Maschine wurde mit großem Werkzeugmagazin mit 2x 92 Werkzeugplätzen ausgeliefert. Da dieses defekt ist, wird es vor Auslieferung der Maschine komplett erneuert. Der Angebotspreis umfasst nun die Maschine inkl. neuem Werkzeugmagazin mit 2x 36 Werkzeugstationen! Auf Wunsch und gegen entsprechenden Aufpreis sind jedoch alle Magazingrößen machbar.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







