



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA W04-22

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905648
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA W04-22
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2008
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Spindel ein ca. (Std.):	9.320
Schichten ca.:	2-3 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

Verfahrweg in X 400 mm
Verfahrweg in Y 500 (775) mm
Verfahrweg in Z 425 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 100/100/100 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 14/14/20 m/s²
Vorschubkraft in X/Y/Z 10000/10000/2×5000 N
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z/A(U)/C1(C2)/W1(W2)
Linearantrieb X/Y/Z
Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Seite 1 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Frässpindel 17500 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 35/26 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 80/60 Nm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 400 mm
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle
Pneumatische Werkzeugkegelreinigung in Frässpindel
Kettenwerkzeugmagazin 2×60 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm
Max. Werkzeuglänge 300 mm
Max. Werkzeuggewicht 10 kg
Span- zu Spanzeit 2,75 s
Drehpalettenwechsler 2 fach
Max. Werkstückgewicht pro Palette 450 kg
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke
Schwenkeinheit NC-gesteuert
Brückenmaß 1030 mm
Durchmesser Werkstückschwenkbereich 550 mm
2 Satz Spannbrückenauflagen
Spannhydraulik
2 Stk. Zusätzliche/-r Spannkreis/-e

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchüberwachung TOOLINSPECT
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Arbeitsraumtür
Beleuchtung im Arbeitsraum

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer
Auswurfhöhe Späneförderer 1200 mm
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe 70 bar
Modem für Ferndiagnose und Teleservice
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
Maschinenzustandsleuchte

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 6 bar
Betriebsspannung 3×400/50 V/Hz
Gesamtleistungsbedarf 133 kVA
Transportabmessungen der Maschine LxBxH) ca. 3680x5100x3250 mm
Flächenbedarf der gesamten Anlage LxBxH) ca. 4350x7000x3100 mm
Maschinengewicht ca. 14500 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.



