



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

# SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA W04-22

## ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905648
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA W04-22
Steuerung:	Siemens 840 D powerline
Baujahr:	2008
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Spindel ein ca. (Std.):	9.320
Schichten ca.:	2-3 schichtig

## BESCHREIBUNG

### FRÄSEN

Verfahrweg in X 400 mm  
Verfahrweg in Y 500 (775) mm  
Verfahrweg in Z 425 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 100/100/100 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 14/14/20 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z 10000/10000/2×5000 N  
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z/A(U)/C1(C2)/W1(W2)  
Linearantrieb X/Y/Z  
Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Seite 1 von 5

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Frässpindel 17500 1/min  
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 35/26 kW  
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 80/60 Nm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm  
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n  
Spindelabstand 400 mm  
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle  
Pneumatische Werkzeugkegelreinigung in Frässpindel  
Kettenwerkzeugmagazin 2×60 Stationen  
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm  
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm  
Max. Werkzeuglänge 300 mm  
Max. Werkzeuggewicht 10 kg  
Span- zu Spanzeit 2,75 s  
Drehpalettenwechsler 2 fach  
Max. Werkstückgewicht pro Palette 450 kg  
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke  
Schwenkeinheit NC-gesteuert  
Brückenmaß 1030 mm  
Durchmesser Werkstückschwenkbereich 550 mm  
2 Satz Spannbrückenauflagen  
Spannhydraulik  
2 Stk. Zusätzliche/-r Spannkreis/-e

## WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugbruchüberwachung TOOLINSPECT  
Werkzeugstandzeitüberwachung mit Schwesterwerkzeugverwaltung  
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Automatische Arbeitsraumtür  
Beleuchtung im Arbeitsraum

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage  
Kratzbandspäneförderer  
Auswurfhöhe Späneförderer 1200 mm  
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben  
Innere Kühlmittelzufuhr  
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter  
Hochdruckpumpe 70 bar  
Modem für Ferndiagnose und Teleservice  
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter  
Maschinenzustandsleuchte

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 6 bar  
Betriebsspannung 3×400/50 V/Hz  
Gesamtleistungsbedarf 133 kVA  
Transportabmessungen der Maschine LxBxH) ca. 3680x5100x3250 mm  
Flächenbedarf der gesamten Anlage LxBxH) ca. 4350x7000x3100 mm  
Maschinengewicht ca. 14500 kg

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.



