



Doppelspindeliges 5-Achs-Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA W06-22

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905189
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA W06-22
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2006
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Schichten ca.:	2-3 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

Verfahrweg in X 600 mm
Verfahrweg in Y 600 (875) mm
Verfahrweg in Z 500 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 100/100/100 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 12/10/20 m/s²
Vorschubkraft in X/Y/Z 10000/10000/2×5000 N
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z/A(U)/C1(C2)/W1(W2)
Linearantrieb X/Y/Z
Werkzeugaufnahme HSK-A 63
Max. Drehzahl Frässpindel 17500 1/min

Seite 1 von 5



Max. Leistung bei ED 10-40/100% 35/26 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 80/60 Nm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel
Spindelabstand 600 mm
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle
Pneumatische Werkzeugkegelreinigung in Frässpindel
Kettenwerkzeugmagazin 2×72 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm
Max. Werkzeuglänge 350 mm
Max. Werkzeuggewicht 10 kg
Drehpalettenwechsler 2 fach
Max. Werkstückgewicht pro Palette 600 kg
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke
Schwenkeinheit NC-gesteuert
2 Stk. Rundtisch NC-gesteuert (5. Achse) – 2 Stk. auf einer Seite
Brückenmaß 1430 mm
2 Satz Spannbrückenauflagen
Spannhydraulik 250 bar
6 Stk. Zusätzlicher Spannkreis

WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Werkstückmesstaster
Werkzeugbruchkontrolle mittels Laser
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Beladetür
Beleuchtung im Arbeitsraum
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Auswurfhöhe Späneförderer 1200 mm
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe 70 bar
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter
Modem für Ferndiagnose und Teleservice
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
Zusätzliches Bedienpult für die Werkzeugverwaltung
Maschinenzustandsleuchte

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 7 bar
Betriebsspannung 3×400/50 V/Hz
Gesamtleistungsbedarf 133 kVA
Transportabmessungen der Maschine (LxBxH) ca. 3680x5400x3250 mm
Flächenbedarf der gesamten Anlage (LxBxH) ca. 4800x7500x3300 mm
Maschinengewicht ca. 20000 kg

BEMERKUNG

Die Maschine ist auf einer Seite mit einer Spannbrücke mit zwei Rundtischen ausgestattet (5-achsig). Die zweite Seite ist für eine 5. Achse vorbereitet, jedoch ohne die 5-Achs-Standardbrücke, da hier eine Sondervorrichtung aufgebaut war. Es sind jedoch die standardmäßigen Spannbrückenaufgaben vorhanden, sodass hier entweder eine 5-Achsbrücke, wie auf der anderen Seite aufgebaut werden kann, sowie eine normale Spannbrücke für den 4-Achsbetrieb.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.

Seite 3 von 5

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



