Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA W06-22

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905654
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA W06-22
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2011
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Schichten ca.:	2-3 schichtig

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

4 Achsen
Verfahrweg in X 600 mm
Verfahrweg in Y 600 (875) mm
Verfahrweg in Z 500 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 100/100/100 m/min
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 12/10/20 m/s2
Vorschubkraft in X/Y/Z 10000/10000/2×5000 N
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z/A(U)/C1(C2)/W1(W2)
Linearantrieb X/Y/Z
Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken

Max. Drehzahl Frässpindel 17.500 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 35/26 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 80/60 Nm
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel/-n
Spindelabstand 600 mm
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle
Pneumatische Werkzeugkegelreinigung in Frässpindel
Kettenwerkzeugmagazin 2×36 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm
Max. Werkzeuglänge 350 mm
Max. Werkzeuggewicht 10 kg
Drehpalettenwechsler 2 fach
Max. Werkstückgewicht pro Palette 600 kg
2 Stk. Schwenkeinheit NC-gesteuert
Brückenmaß 1430 mm
2 Satz Spannbrückenauflagen
Spannhydraulik
4 Zusätzliche/-r Spannkreis/-e
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

WEITERE AUSSTATTUNG

2 Stk. IR-Werkstückmesstaster
Werkzeugbruchüberwachung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Automatische Arbeitsraumtür
Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Kratzbandspäneförderer
Innere Kühlmittelzufuhr

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken

Kühlmittelpistole
Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter
Hochdruckpumpe 70 bar
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter
Modem für Ferndiagnose und Teleservice
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
Maschinenzustandsleuchte

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 7 bar
Betriebsspannung 3×400/50 V/Hz
Gesamtleistungsbedarf 133 kVA
Transportabmessungen der Maschine LxBxH) ca. 3680x5400x3250 mm
Flächenbedarf der gesamten Anlage LxBxH) ca. 4800x7500x3300 mm
Maschinengewicht ca. 16000 kg

BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken