



Doppelspindliges Bearbeitungszentrum

# SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen) BA W06-22

## ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905183
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	SW (Schwäbische Werkzeugmaschinen)
Typ:	BA W06-22
Steuerung:	Siemens 840 D
Baujahr:	2011
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Schichten ca.:	2-3 schichtig

## BESCHREIBUNG

### FRÄSEN

Verfahrweg in X 600 mm  
Verfahrweg in Y 600 (875) mm  
Verfahrweg in Z 500 mm  
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 100/100/100 m/min  
Max. Beschleunigung in X/Y/Z 12/10/20 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft in X/Y/Z 10000/10000/2×5000 N  
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z/A(U)/C1(C2)/W1(W2)  
Linearantrieb X/Y/Z  
Werkzeugaufnahme HSK-A 63  
Max. Drehzahl Frässpindel 17500 1/min

Seite 1 von 5



Max. Leistung bei ED 10-40/100% 35/26 kW  
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 80/60 Nm  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 80 mm  
2 Stk. Horizontal angeordnete Frässpindel  
Spindelabstand 600 mm  
Pneumatische Werkzeuganlagekontrolle  
Pneumatische Werkzeugkegelreinigung in Frässpindel  
Kettenwerkzeugmagazin 2x42 Stationen  
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm  
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 160 mm  
Max. Werkzeuglänge 350 mm  
Max. Werkzeuggewicht 10 kg  
Drehpalettenwechsler 2 fach  
Max. Werkstückgewicht pro Palette 600 kg  
2 Stk. Schwenkeinheit für Spannbrücke  
Schwenkeinheit NC-gesteuert  
2 Stk. Rundtisch NC-gesteuert (5. Achse) – (eine Spannbrücke ist 5-achsig)  
Brückenmaß 1430 mm  
2 Satz Spannbrückenauflagen  
Spannhydraulik 250 bar  
4 Stk. Zusätzlicher Spannkreis  
Pneumatische Werkstückanlagekontrolle

## WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Werkstückmesstaster  
Werkzeugbruchkontrolle – induktiv  
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum  
Automatische Beladetür  
Beleuchtung im Arbeitsraum  
Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage

Seite 2 von 5

Wolfgang Finken GmbH  
Dornierstr. 20  
71706 Markgröningen  
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0  
Fax: +49 (7145) 93930-29  
postbox@wolfgang-finken.de  
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236  
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928  
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Kratzbandspäneförderer  
Auswurfhöhe Späneförderer 1200 mm  
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben  
Innere Kühlmittelzufuhr  
Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter  
Hochdruckpumpe 70 bar  
Schnittstelle für automatische Beladung mittels Beladeportal oder Roboter  
Modem für Ferndiagnose und Teleservice  
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter  
Maschinenzustandsleuchte

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 7 bar  
Betriebsspannung 3×400/50 V/Hz  
Gesamtleistungsbedarf 133 kVA  
Transportabmessungen der Maschine (LxBxH) ca. 3680x5400x3250 mm  
Flächenbedarf der gesamten Anlage LxBxH) ca. 4800x7500x3300 mm  
Maschinengewicht ca. 20000 kg

## BEMERKUNG

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.



