



Dreh-/Fräsmaschine

TRAUB TNC 65 DGY

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905005
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	TRAUB
Typ:	TNC 65 DGY
Steuerung:	Traub TX 8F
Baujahr:	1996 (2011)
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmachine
Maschine ein ca. (Std.):	18.500
Schichten ca.:	1 schichtig

BESCHREIBUNG

DREHEN

Max. Drehdurchmesser 300 mm
Max. Drehlänge 450 mm
Max. Umlaufdurchmesser über Bettabdeckung 480 mm
Max. Spannfutterdurchmesser 175 mm
Max. Drehzahl Hauptspindel 5600 1/min
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 18,5 kW
Spindeldurchlaß Hauptspindel 65 mm
Spindelflanschgrösse Hauptspindel A6
Achsen an der Hauptspindeleinheit C
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel

Seite 1 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehzahl Gegenspindel 5600 1/min
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 11 kW
Spindeldurchlaß Gegenspindel 65 mm
Spindelflanschgrösse Gegenspindel A6
Achsen an der Gegenspindereinheit V/C
Verfahrweg in V Gegenspindereinheit 520 mm
Max. Eilanggeschwindigkeit in V Gegenspindereinheit 30 m/min
Kühlmittelzufuhr durch die Gegenspindel
Werkstückausstosser in der Gegenspindel

Revolver oben

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 10/10
Werkzeugaufnahme im Revolver VDI 30
Drehzahl Werkzeugantrieb 4000 1/min
Achsen im Revolver X/Y/Z
Verfahrweg in X/Y/Z 140/70/450 mm
Max. Eilanggeschwindigkeit in X/Y/Z 15/6/30 m/min

Revolver unten

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 10/10
Werkzeugaufnahme im Revolver VDI 30
Drehzahl Werkzeugantrieb 4000 1/min
Achsen im Revolver X/Z
Verfahrweg in X/Y/Z 140/-/450 mm
Max. Eilanggeschwindigkeit in X/Y/Z 15/-/30 m/min

WEITERE AUSSTATTUNG

Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum

Seite 2 von 7

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Beleuchtung im Arbeitsraum
Scharnierbandspäneförderer
Maschine wird/wurde mit Emulsion betrieben
Kühlmitteleinrichtung
Teileabführband
Fertigteilabnahmeeinrichtung
Stangenlader/Stangenlademagazin TRAUB STAMAG DN 61

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 49 kVA
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 2562x1969x1790 mm
Maschinengewicht ca. 6500 kg

BEMERKUNG

Die Maschine wurde 2011 komplett fachmännisch überholt und war seitdem weniger als einschichtig im Betrieb.

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen.

Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.







