



CNC Langdrehautomat

TRAUB TNL 18-9P

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905217
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	TRAUB
Typ:	TNL 18-9P
Steuerung:	Traub TX 8i-p
Baujahr:	2016
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Maschine ein ca. (Std.):	16.320

BESCHREIBUNG

DREHEN

9 Achsen

Max. Drehdurchmesser 20 mm

Max. Drehzahl Hauptspindel 10000 1/min

Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% 3,7/2,2 kW

Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% 23,5/14 Nm

Spindeldurchlaß Hauptspindel 20 mm

Achsen an der Hauptspindeleinheit C

Direktes Wegmeßsystem in allen X-Achsen

Hohlspannzylinder an der Hauptspindel

Max. Drehzahl Gegenspindel 10000 1/min

Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% 3,7/2,2 kW

Seite 1 von 6

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% 23,5/14 Nm
Spindeldurchlaß Gegenspindel 20 mm
Achsen an der Gegenspindereinheit X/Z/C
Verfahrweg in X/Y/Z Gegenspindereinheit 100/-/262 mm
Max. Eilangsgeschwindigkeit in X/Y/Z Gegenspindereinheit 20/-/40 m/min
Hohlspannzylinder an der Gegenspindel
Kühlmittelzufuhr durch die Gegenspindel

Revolver oben

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 8/8
Werkzeugaufnahme im Revolver 45 mm
Drehzahl Werkzeugantrieb 12000 1/min
Achsen im Revolver X/Y/Z/H
Verfahrweg in X/Y/Z Lang- bzw. Kurzdrehbetrieb 120/65/250 mm
Max. Eilangsgeschwindigkeit in X/Y/Z 20/20/40 m/min

Revolver unten

Anzahl der Stationen/davon angetrieben 8/8
Werkzeugaufnahme im Revolver 45 mm
Drehzahl Werkzeugantrieb 12000 1/min
Achsen im Revolver X/Y/Z/H
Verfahrweg in X/Y/Z Lang- bzw. Kurzdrehbetrieb 120/60/250 mm
Max. Eilangsgeschwindigkeit in X/Y/Z 20/20/40 m/min
Werkstückgreifer in unterem Revolver

WEITERE AUSSTATTUNG

Werkzeugüberwachung
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum



Beleuchtung im Arbeitsraum
Vorbereitung für zentrale Öl-/Emulsionsnebelabsauganlage
Scharnierbandspäneförderer
Auswurfhöhe Späneförderer 1000 mm
Hochdruckpumpe 3/8/20 bar
Vorbereitung für CO₂-Feuerlöschanlage
Stangenlader/Stangenlademagazin Fabr. Stamag FMB 20-3200

ZUBEHÖR

Diverse Spannfutter
1 Satz Werkzeughalter für Drehwerkzeuge
1 Satz Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Gesamtleistungsbedarf 24 kVA
Maschinenabmessungen (LxBxH) ca. 3060 x 1460 x 2250 mm
Maschinengewicht ca. 4000 kg

BEMERKUNG

CNC-Drehautomat für Lang- und Kurzdrehbetrieb

Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.





