



Dreh-/Fräsmaschine

WILLEMIN MACODEL W508MT

ALLGEMEIN

Projekt Nr.:	905682
Anzahl:	1 Stk.
Hersteller:	WILLEMIN MACODEL
Typ:	W508MT
Steuerung:	Fanuc 31i MA 5
Baujahr:	2013
Erhaltungszustand:	Gebrauchtmaschine
Programmlauf ca. (Std.):	21.478

BESCHREIBUNG

FRÄSEN

Verfahrweg in X 400 mm
Verfahrweg in Y 200 mm
Verfahrweg in Z 425 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z 40/40/40 m/min
Vorschubkraft in X/Y/Z 2500/2500/2500 N
Direktes Wegmeßsystem X/Y/Z
Werkzeugaufnahme HSK-E40
Max. Drehzahl Frässpindel 50-30000 1/min
Max. Leistung bei ED 10-40/100% 15/10 kW
Max. Drehmoment bei ED 10-40/100% 12/8 Nm
Fräskopf NC-gesteuert schwenkbar -15/+100

Seite 1 von 8

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Werkzeugmagazin 72 Stationen
Max. Werkzeugdurchmesser 50 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen 80 mm
Max. Werkzeuglänge (Scheibe 1/2/3) 100/100/130 mm
Max. Werkzeuggewicht 1 kg
Werkzeugwechselzeit 0,8 s
Span- zu Spanzeit 3 s
Fräs-Drehspindel NC-gesteuert (A-Achse)

DREHEN

Max. Drehdurchmesser 42 mm
Max. Drehzahl Hauptspindel (Fräsmodus/Drehmodus) 300/6000 1/min
Max. Leistung Hauptspindel bei ED 10-40/100% (Fräsmodus/Drehmodus) -/7,5 kW
Max. Drehmoment Hauptspindel bei ED 10-40/100% (Fräsmodus/Drehmodus) 71,6/- Nm
Spindeldurchlaß Hauptspindel 42 mm
Hohlspannzylinder an der Hauptspindel
Stk. Gegenspindel auf Revolver
Max. Drehzahl Gegenspindel (Fräsmodus/Drehmodus) 300/6000 1/min
Max. Leistung Gegenspindel bei ED 10-40/100% (Drehmodus) 5/3,7 kW
Max. Drehmoment Gegenspindel bei ED 10-40/100% (Fräsmodus) 24/16 Nm

Revolver

Stationen

Station 1: Spannstock für Werkstück

Station 2: Gegenspindel 1/min



WEITERE AUSSTATTUNG

IR-Kontaktwerkstückzeugmesstaster
IR-Werkstückmesstaster
Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum
Beleuchtung im Arbeitsraum
Späneförderer
Maschine wird/wurde mit Öl betrieben
Innere Kühlmittelzufuhr
Kühlmitteleinrichtung
Hochdruckpumpe 20/80 bar
Automatische CO2-Feuerlöschanlage
Internes Be-/Entladeportal
Stangenlader/Stangenlademagazin LNS Hydrobar HYS 6.42 HS - 4.2 mit 6 Führungsrohren im Stern
Max. Stangendurchmesser 6-42 mm
Max. Stangenlänge 3100 mm
Maschinenzustandsleuchte
Automatische Zentralschmierung

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Luftanschluß 6 bar
Netzsicherung 50 A
Gesamtleistungsbedarf 35 kVA
Maschinengewicht ca. 2500 kg

BEMERKUNG

Seite 3 von 8

Wolfgang Finken GmbH
Dornierstr. 20
71706 Markgröningen
Deutschland

Tel.: +49 (7145) 93930-0
Fax: +49 (7145) 93930-29
postbox@wolfgang-finken.de
www.wolfgang-finken.de

Amtsgericht Stuttgart: HRB722236
Ust.-Ident.-Nr.: DE252223928
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Finken



Das benannte Produkt haben wir mit größtmöglicher Sorgfalt beschrieben. Da dieses aber nicht aus unserer Herstellung stammt, können die genannten Daten und die Ausstattungsdetails abweichen. Wir bitten daher, die Beschreibung als unverbindlich zu betrachten und die Daten bei einer Besichtigung eingehend zu prüfen.









